



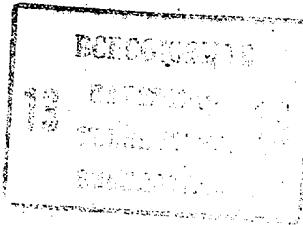
# СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (20) 1053171 A

3(51) H 01 F .41/06

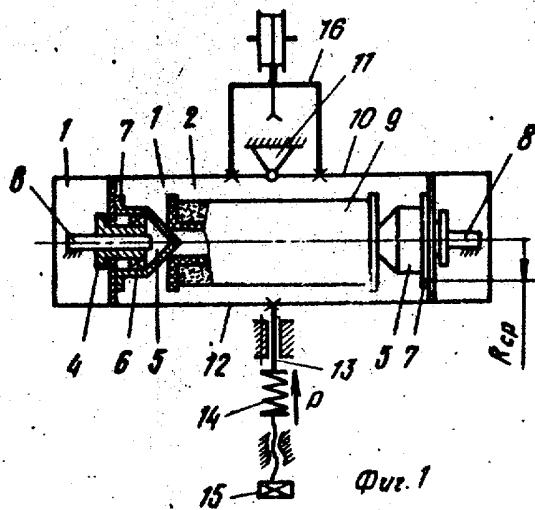
**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ**

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ Н А В Т О Р С К О М У С В И Д Е Т Е Л С Т В Y



- (21) 3468068/24-07  
 (22) 09.07.82  
 (46) 07.11.83. Бюл. № 41  
 (72) К.И. Билибин, Ю.М. Ермаков  
 и М.Д. Лазарев  
 (71) МВТУ им. Н.Э. Баумана  
 (53) 621.318.044(088.8)  
 (56) 1. Скороходов Е.А. Намоточные  
 станки, М., "Энергия", 1977, с.35,  
 табл. 1-6.  
 2. Авторское свидетельство СССР  
 № 860155, кл. И 01 F 41/04, 1979.  
 (54)(57) ДЕРЖАТЕЛЬ КАТУШКИ К НАМО-  
 ТОЧНОМУ СТАНКУ, содержащий механизм

натяжения провода с компенсационным рычагом и опоры, отличаются и с я тем, что, с целью повышения стабильности натяжения провода и упрощения конструкции, механизм натяжения провода выполнен в виде упругой пластины с отогнутыми С-образными плечами, установленной в опорах и связанной с компенсационным рычагом, при этом опоры выполнены в виде пустотелых конусных стаканов, торец каждого из которых контактирует с одним из С-образных плеч упругой пластины.



Изобретение относится к намоточному оборудованию для изготовления электроэлементов, а более конкретно к смоточно-натяжным устройствам намоточных станков, регулирующих натяжение провода (нити, проволоки).

Известны механизмы регулирования натяжения, выполненные в виде держателей, содержащих сбалансированный подпружиненный рычаг с направляющим роликом и тормозное устройство [1].

Недостатком этих конструкций является нестабильное усилие натяжения провода из-за невозможности регулировки тормозного устройства в процессе намотки.

Наиболее близким к изобретению является устройство для намотки, содержащее держатель катушки, смоточно-натяжное устройство, поворотный рычаг которого одним концом взаимодействует с тормозным роликом, а другой контактирует с упором и кулачком. Устройство позволяет регулировать величину тормозного момента на держателе катушки в процессе намотки провода [2].

Недостатками известного устройства являются сложность конструкции, большие габариты, а также неравномерность натяжения провода при намотке, особенно на прямоугольные каркасы, из-за большой инерционности шарнирно-рычажных звеньев смоточно-натяжного устройства.

Целью изобретения является повышение стабильности натяжения провода и упрощение конструкции.

Указанная цель достигается тем, что в держателе катушки к намоточному станку, содержащем механизм натяжения провода с компенсационным рычагом и опоры, механизм натяжения провода выполнен в виде упругой пластины с отогнутыми С-образными плечами, установленной в опорах и связанной с компенсационным рычагом, при этом опоры выполнены в виде пустотелых конусных стаканов, торец каждого из которых контактирует с одним из С-образных плеч упругой пластины.

На фиг. 1 показан держатель, главный вид; на фиг. 2 - то же, вид сбоку; на фиг. 3 - то же, вид сверху; на фиг. 4 - графики изменения тормозного момента и усилия натяжения при намотке электроэлементов с переменным радиусом каркаса.

Держатель имеет механизм 1 натяжения, выполненный из упругой пластины, от центральной части 2 которой отогнуты С-образные плечи 3. В отверстиях С-образных плеч 3 установлены переходные втулки 4 с опорами 5, врачающиеся на подшипниках 6. Опоры 5 выполнены в виде пустотелых

конусных стаканов, торец которых имеет отбортовки 7, обращенные к плечам 3, и образуют совместно с ними тормозное устройство держателя. Переходные втулки 4 базируются по направляющим пальцам 8, обеспечивающим возможность их осевого перемещения для зажима катушки 9 в опорах 5. Центральная часть 2 механизма 1 натяжения, являющаяся приводным элементом С-образных плеч 3, устанавливается стороной 10 на шарнирную опору 11, а стороной 12 - на нажимной шток 13, подпружиненный пружиной 14, усилие которой регулируется винтом 15. На боковой стороне 10 установлена рамка 16, жестко связанная с компенсационным рычагом 17, который может балансируться гайкой 18. На рычаге 17 установлен ролик 19 в сочетании с роликами 20 и 21, образующий обводную систему для провода 22, сматываемого с катушки 9 и наматываемого, например, на прямоугольный каркас электроэлемента 23.

Держатель катушки работает следующим образом.

В исходном положении держателя нажимной шток 13 находится на расстоянии от шарнирной опоры 11, равном ширине центральной приводной части 2 механизма 1 натяжения. При этом расстояние между С-образными плечами 3 равно  $\frac{1}{4}n_{\text{шт}}$  (показано пунктирной линией, фиг. 3). Для установки катушки 9 с проводом в держатель нажимной шток 13 при помощи винта 15 перемещается в направлении на шарнирную опору 11 на величину  $b$ . Сжатие центральной приводной части 2 нажимным штоком 13 с усилием  $P$  происходит в упругой области деформаций с большими поперечными прогибами. Волна поперечной упругой деформации распространяется по обе стороны от линии действия сжимающего усилия  $P$  и достигает перегибов С-образных плеч 3, где изгибные поперечные напряжения преобразуются в крутильные напряжения. Благодаря этому плечи 3 разгибаются, и торцы их отбортовок 7 перемещаются на величину  $b$ , образуя расстояние  $\frac{1}{4}n$ , достаточное для установки между опорами 5 катушки 9 длиной  $l$ . Для зажима катушки 9, размещенной между опорами 5, винтом 15 освобождается пружина 14, что приводит к уменьшению поперечной деформации центральной приводной части 2 механизма 1 натяжения и перемещению С-образных плеч 3 в направлении исходного положения до размера  $\frac{1}{4}n$ , ограничиваемого длиной  $l$  катушки 9.

Таким образом, катушка 9 зажимается в опорах 5, поджатых по их отбортовкам 7, упругими С-образными плечами 3 с усилием  $Q$  и тормозится моментом  $M_T = Q R_{\text{оп}}$ , где  $Q = f(\Phi)$ , а  $R_{\text{оп}}$  -

средний радиус торцевой поверхности отбортовки 7, поддерживающей опоры 5, сопрягаемой с плоскостью плеча 3.

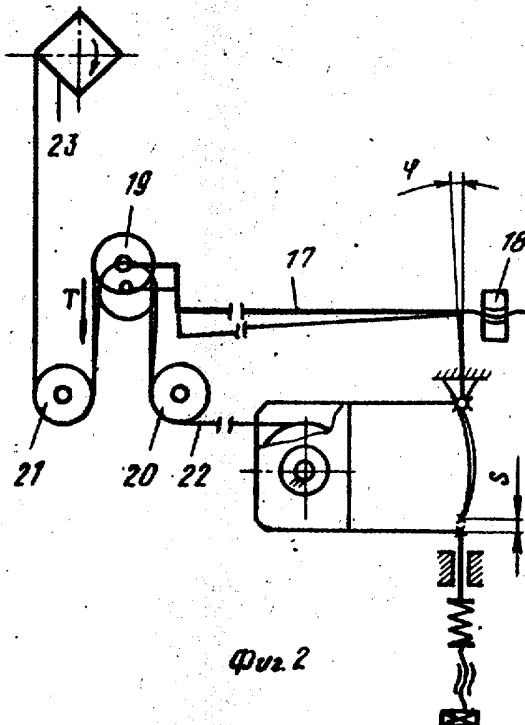
Регулировка силы натяжения Т провода 22 и поддержание ее в заданных пределах  $\pm \Delta T$  при наматывании, например, на прямоугольный каркас 23 с большим перепадом диаметральных размеров  $R_k$  происходит следующим образом.

Провод 22, сматываясь с катушки 9, проходит через систему роликов 20, 19 и 21 и, наматываясь на равномерно вращающийся каркас 23, воздействует на ролик 19 с силой, пропорциональной силе натяжения Т, и отклоняет компенсационный рычаг 17 на угол  $\varphi$ . Одновременно с ним поворачиваетсяся на угол  $\varphi$  и рамка 16, заделанная на стороне 10 центральной приводной части 2 корпуса. Благодаря этому повороту стороны 10 на угол  $\varphi$  в центральной части 2 образуется дополнительный поперечный прогиб и дополнительная волна упругой деформации, приводящая к появлению разгибающих напряжений в С-образных плечах 3. Это в свою очередь приводит к уменьшению силы Q, прижимающей С-образные плечи 3 к опорам 5, и уменьшению момента трения на катушке 9 пропорционально изменению  $\Delta T$  силы натяжения провода. При уменьшении силы натяжения провода на  $-\Delta T$  рамка возвращается в исходное положение, вследствие этого прогиб в центральной приводной части 2 уменьшается, и С-образные плечи сжимаются, что приводит к увеличению сжи-

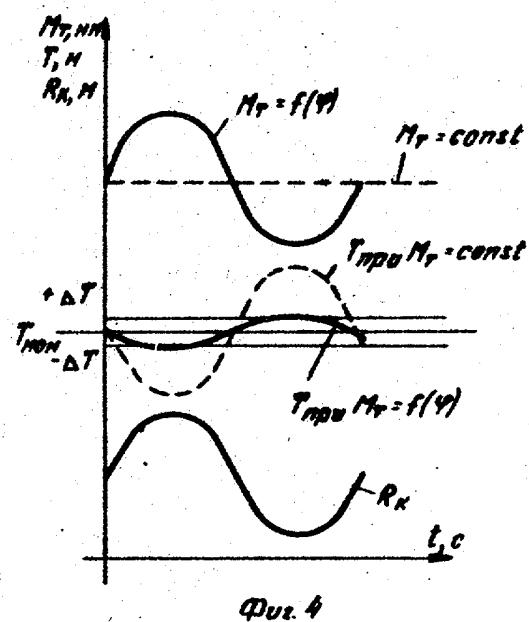
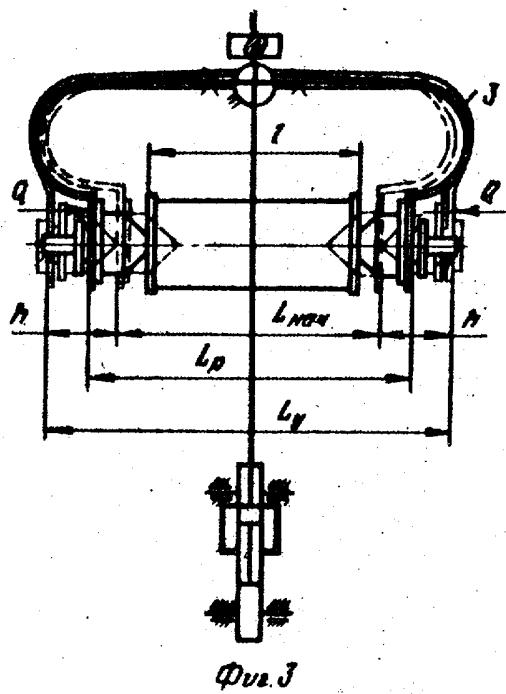
мающих сил Q и тормозного момента на катушке 9. При этом пружина 14 служит демпфером больших перепадов поперечных прогибов и поворота рамки 10 приводной центральной части 2 механизма 1 натяжения в процессе намотки.

Описанная работа держателя наглядно иллюстрируется графиками на фиг. 4, где для сравнения пунктирными линиями отмечены графики изменения усилия натяжения провода на каркас с большими перепадами диаметральных размеров для конструкции с постоянным тормозным моментом на смоточной катушке.

Работа держателя за счет сил упругой деформации позволяет по сравнению с известными рычажно-кулачковыми конструкциями иметь минимальное время срабатывания для поддержания заданного диапазона  $\pm \Delta T$  изменения силы натяжения провода. Высокое быстродействие предлагаемого держателя обеспечивается также высокими динамическими характеристиками упругих связей его элементов, выполненных перегибами упругого корпуса. Упругое использование держателя позволяет иметь минимальное число кинематических пар в механизме, благодаря чему повышается надежность, особенно при работе в тяжелых условиях работы: температуры, запыленности атмосферы и др. Кроме того, предлагаемый держатель может зажимать большой диапазон типоразмеров катушек, прост в конструктивном отношении и удобен в эксплуатации.



Фиг. 2



Составитель А. Кирьянов  
 Редактор А. Шишкина Техред М. Тепер Корректор М. Шароши  
 Заказ 8883/50 Тираж 703 Подписьное  
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР  
 по делам изобретений и открытий  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4