



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 421237

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 22.06.71 (21) 1671110/25-8

с присоединением заявки —

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 25.12.76. Бюллетень № 47

(45) Дата опубликования описания 29.06.77

(51) М.Кл.² В 24 В 37/04

(53) УДК 621.923.74
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

П. Н. Орлов, И. Н. Ермакова, Ю. И. Нестеров,
И. Т. Воробьев, И. В. Богомолов и В. Д. Соколов

(71) Заявители

Московское ордена Ленина и ордена Трудового Красного
Знамени высшее техническое училище им. Н. Э. Баумана,
Воронежский станкостроительный завод им. 50-летия
Ленинского комсомола и Ленинградское особое
конструкторское бюро автоматов и револьверных станков

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КАССЕТ ПО ПРИТИРОЧНОМУ ДИСКУ ПЛОСКОДОВОДОЧНОГО СТАНКА

1

Изобретение предназначено для доводки цилиндрических и плоских поверхностей деталей на плоскодovодочном станке и может найти применение в машиностроении.

Известны устройства для перемещения кассет по притирочному диску плоскодovодочного станка, содержащие вращающееся центральное зубчатое колесо и находящиеся с ним в зацеплении кассеты, каждая из которых кинематически связана с двумя свободно установленными на осях и расположенными на наружном кольцевом ободе двумя зубчатыми колесами.

Предлагаемое устройство отличается от известных тем, что наружный кольцевой обод выполнен вращающимся. Такое конструктивное выполнение устройства повышает точность обработки деталей на станке с неподвижным нижним диском.

На чертеже изображено предлагаемое устройство.

Между притирочными дисками 1 и 2 доводочного станка размещены кассеты 3 с деталями 4. Кассеты находятся в зацеплении с центральным зубчатым колесом 5, которое приводится во вращение от электродвигателя 6 через блок сменных шестерен 7, и с двумя зубчатыми колесами 8 и 9, свободно установ-

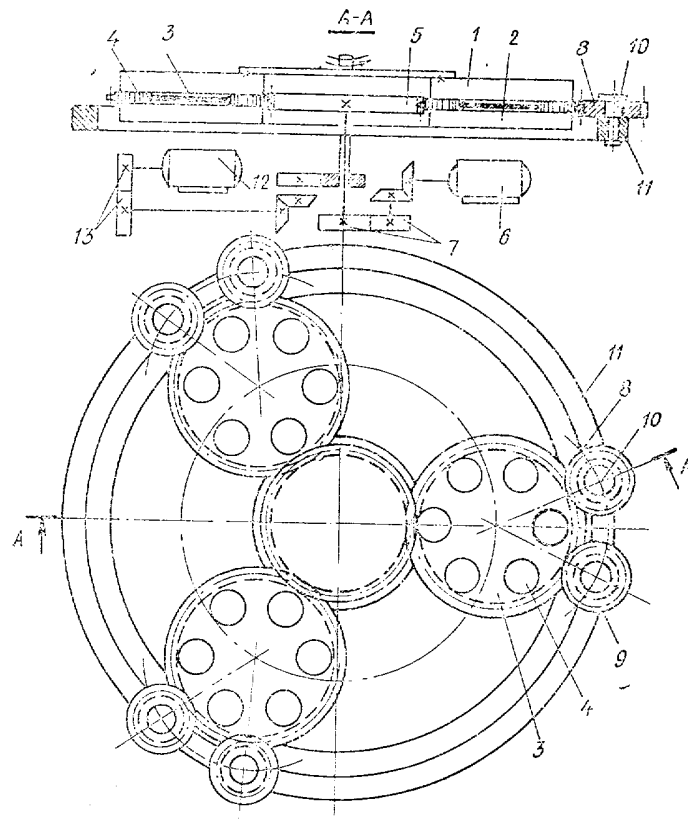
2

ленными на осях 10. Оси 10 закреплены на кольцевом ободе 11, вращающемся от электродвигателя 12 через блок сменных шестерен 13.

При вращении от электродвигателей 6 и 12 центрального колеса 5 и кольцевого обода 11 кассеты 3 совершают планетарное движение. Шестерни 7 и 13 позволяют изменять число оборотов и направление вращения центрального колеса 5 и обода 11 и тем самым траекторию движения кассет 3. Это дает возможность подобрать режим доводки, обеспечивающий высокую точность обработки деталей.

Формула изобретения

Устройство для перемещения кассет по притирочному диску плоскодovодочного станка, содержащее вращающееся центральное зубчатое колесо и находящиеся с ним в зацеплении кассеты, каждая из которых кинематически связана с двумя свободно установленными на осях и расположенными на наружном кольцевом ободе зубчатыми колесами, отличающееся тем, что, с целью повышения точности обработки деталей, наружной кольцевой обод выполнен вращающимся.



Составитель Ю. Демин

Редактор Т. Шагова

Техред Л. Гладкова

Корректор И. Симкина

Заказ 286/966

Изд. № 483

Тираж 1069

Подписано

ЦНИИПИ Государственного комитета Советов Министров СССР

по делам изобретений и открытий
Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Тип. Харьк. фил. пред. «Патент»