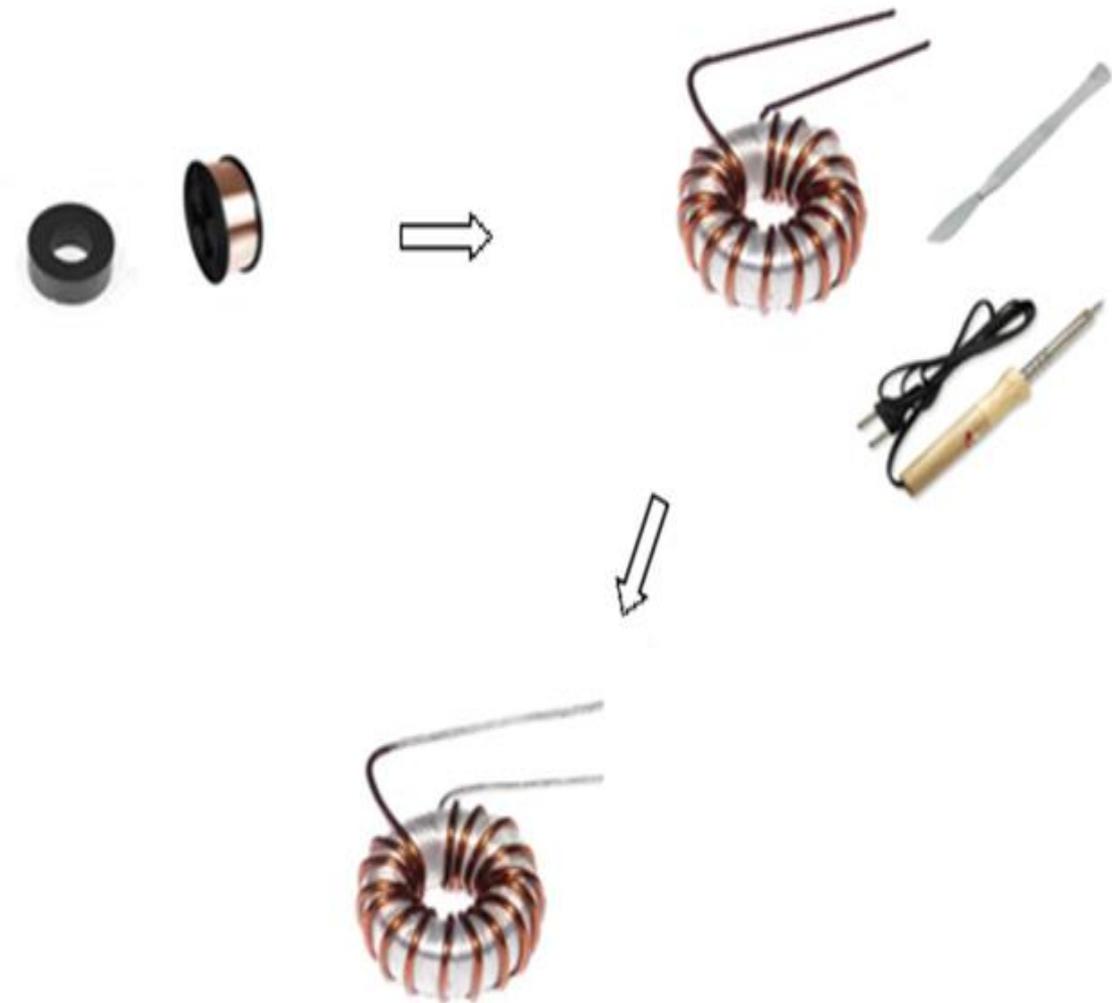


## 70 Сборка дросселей и трансформаторов



№ п/п	Наименование перехода	T, с
1	Извлечь катушку с проволокой и сердечник из технологической тары	5
2	Намотать проволоку на сердечник	960
3	Зачистить и облудить концы проводов	30

Оборудование	Стол монтажный
Оснастка	Устройство для намотки проволоки, нож, паяльник
Материалы	Кольцо фирмы Arnold Magnetic Technologies, провод ПЭТВ-2 0,95 мм. ГОСТ 10519-76-ТИ 130, припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76, флюс КС